

CNC-techniek bovenfrees

DOEL VAN DE CURSUS

In de praktijk blijkt dat een "knoppendrukker" niet volstaat. Daarom krijgen naast de freestechnische grondbeginselen, inzicht in programmatuur en machinebediening de meeste aandacht. De inspanningen, voor het bedrijf en de cursist, die een dergelijke cursus vraagt, betalen zichzelf dubbel en dwars terug. Zeker als deze afgezet worden tegen de kosten van fouten en machinestilstand.

Inhoud

- | | |
|---|--|
| - Vergelijken traditioneel werken met CNC | - Inrichten van de machine en opspannen van de producten |
| - Organisatie op en om de CNC werkplek | - Nulpuntverschuivingen |
| - Mogelijkheden met CNC-bestuurde machines | - Werken met hoofd- en onderprogramma's |
| - Basisprincipes van de besturing | - Verspaning |
| - Programmaopbouw | - Gereedschapcorrectie |
| - Aanmaken CNC-code | - Kwaliteitsbeoordeling |
| - Inlezen, oproepen en bewerken van geometrie | - Werken aan de machine |

Waarom deze cursus?

De laatste jaren heeft de toepassing van Computer Numerical Control (CNC) bestuurd houtbewerkingmachines een grote vlucht genomen. Investerings van soms honderdduizenden gulden zijn meer regel dan uitzondering.

Dergelijke investeringen eisen een optimaal gebruik van de machines, waarbij productieverlies door onkundige bediening absoluut voorkomen moet worden.

De CNC-bedieningsvakman verricht een groot aantal ingewikkelde op elkaar afgestemde handelingen. men moet niet alleen inzicht in het programma hebben zodat men weet wat er gebeurt of gebeuren gaat. Ook de diverse vaardigheden bij het instellen van de machine, omgaan met de kostbare snijdgereedschappen, alert reageren op onverwachte gebeurtenissen etc., zijn van vitaal belang voor het verantwoord omgaan met deze kostbare machines.

Voor wie bestemd?

Bestemd voor onervaren bedieners van CNC-machines, voor banktimmerman, voor machinaal houtbewerker en voor personen die zich voorbereiden op CNC-bediening.

Werkwijze

Door toegepaste vaktheorie en demonstratieve praktijk wordt gewerkt naar een einddoel om zelfstandig een werkstuk te maken door middel van praktijkopdrachten.

In deze cursus wordt gebruik gemaakt van AlphaCAM om werkstukken te tekenen en om er programma's van te maken. Maar er wordt ook gebruik gemaakt van de editor aan de machine om programma's te wijzigen.

Duur: 4 dagen.


Aanmelden en tevens locatie van de cursus

Evolon

Gildenstraat 27

7005 BL Doetinchem

contactpersoon: dhr. M.A.M. Engelen/ G.B.A. Oonk

 (0314-399074) e mail m.engelen@evolon.nu

Voor meer cursusinfo bezoek onze internetpagina www.evolon.nu